

INSTRUKCJA

bezpiecznej obsługi prasy do tworzyw sztucznych PH – M100h

USTALENIA OGÓLNE

- ❖ Do obsługi maszyny w procesie technologicznym (produkcyjnym) uprawnieni są wyłącznie pracownicy brygady (przeszkoleni operatorzy maszyn) o pozytywnie zweryfikowanej wiedzy o potencjalnych zagrożeniach na stanowisku pracy oraz metodach ich skutecznego unikania a także wymaganych umiejętnościach praktycznych w zakresie bezpiecznego wykonywania powierzonych im prac.
- ❖ Instruktaż stanowiskowy dla operatorów maszyny należy do zakresu obowiązków brygadzysty.

I. CODZIENNE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- 1) pracę może rozpocząć pracownik wypoczęty i wystarczająco sprawny pod względem psychofizycznym;
- 2) pracownik (operator) obowiązany jest używać odzieży i obuwia roboczego;
- 3) przed uruchomieniem maszyny operator:
 - a) przygotowuje materiały technologiczne, które mają być stosowane w procesie produkcji;
 - b) dokonuje oglądu ogólnego stanu maszyny, a w szczególności kompletności i zamocowania osłon stałych zabezpieczających części ruchome maszyny przed niekontrolowanym dostępem a także stanu formy (przrządu) oraz elementów sterowania;

II. ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY

ograniczające ryzyko wypadkowe i zdrowotne do poziomu akceptowalnego (dopuszczalnego)

- 1) maszyna (prasa) jest wyposażona w ażurową ruchomą osłonę samoczynnie odgradzającą dostęp operatora do strefy niebezpiecznej – strefy pracy;
- 2) konieczny dostęp obsługowy do strefy niebezpiecznej – strefy pracy przrządu (formy) celu podania materiału wsadowego oraz wyjęcia uformowanego wyrobu dopuszczalny jest wyłącznie przy użyciu narzędzi pomocniczych, tj. ręcznego podajnika do zasypu formy oraz chwytника (tzw. „widelca”) do wyjęcia z formy gotowego produktu.

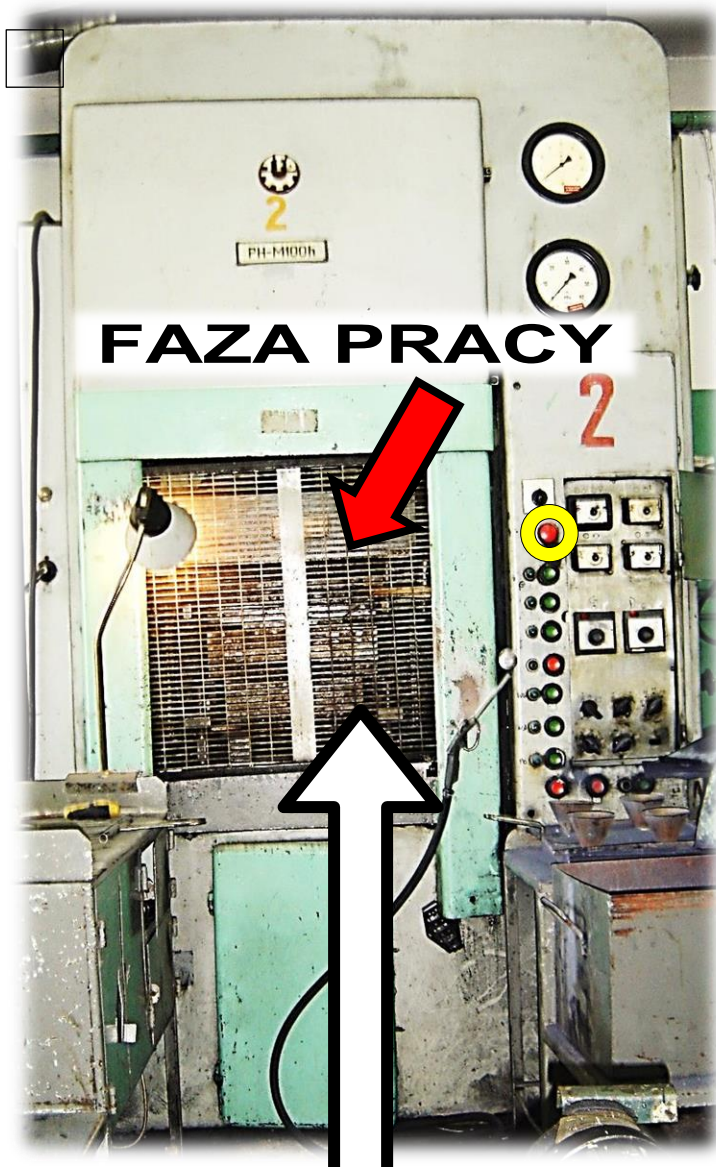
III. CZYNNOŚCI DO WYKONANIA PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- 1) wyłączyć zasilanie elektryczne maszyny,
- 2) oczyścić strefę formowania wyrobu z zanieczyszczeń przy pomocy aplikatora sprężonego powietrza,
- 3) zebrać wykonane detale i przekazać materialne rezultaty pracy brygadziście,
- 4) pozostawić porządek na stanowisku roboczym (dotyczy także czasu regulaminowej przerwy w pracy).

IV. ZASADY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH STWARZAJĄCYCH ZAGROŻENIE DLA ŻYCIA LUB ZDROWIA

- 1) w sytuacjach potencjalnego lub realnego (bezpośredniego) zagrożenia zdrowia lub życia operatora lub innych pracowników, użyć wyłącznika awaryjnego zatrzymania, odłączyć zasilanie maszyny od sieci elektrycznej i niezwłocznie zawiadomić brygadzystę o zaistniałym incydencie,
- 2) w sytuacji wypadku w czasie pracy podjąć niezwłocznie akcję udzielenia pierwszej pomocy osobie poszkodowanej (wykorzystać w tym celu apteczkę pierwszej pomocy korzystając z załączonej do niej instrukcji udzielania pierwszej pomocy),
- 3) w sytuacji pożaru – postępować zgodnie z wewnątrz zakładową „Instrukcją postępowania na wypadek pożaru”.

ZASADY OBSŁUGI PRASY

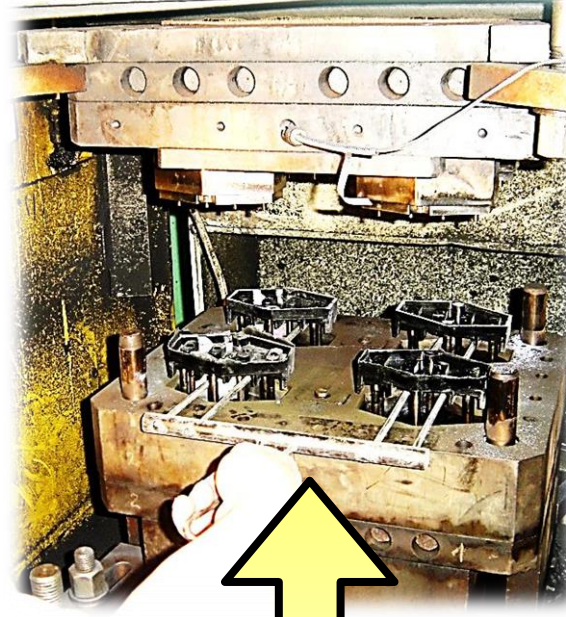


FAZA PRACY

2

ruchoma osłona
automatyczna
(blokada dostępu do
strefy zagrożenia
w fazie pracy)

bezpieczny sposób obsługi formy



RĘCZNE NARZĘDZIA POMOCNICZE

PODAJNIK
zasypujący formę

CHWYTNIK
usuwający wyrób

UWAGA: praca operatora prasy cechuje się monotonią czynnościową i monotypią ruchową, co może prowadzić do obniżenia uwagi (dekoncentracji), stanowiąc przesłankę do niekontrolowanego zachowania operatora, a tym samym do ewentualnego wypadku.



FAZA OBSŁUGI
po zakończeniu pracy

WYL.
STOP

PO WYŁĄCZENIU
ZASILANIA

dostęp do nieaktywnej
strefy roboczej
w celu jej oczyszczenia

NIEPRZESTRZEGANIE OBOWIĄZUJĄCYCH ZASAD zwiększa **RYZYKO** doznania urazów termicznych (poparzeń) i mechanicznych (zranień, a nawet amputacji), **mogące prowadzić do wypadku !!!**